

METALCLAD®

CeramAlloy™ CP+

Repara danos decorrentes de erosão / corrosão profunda!

Cura a Frio, Uso Seguro e Aplicação Fácil.

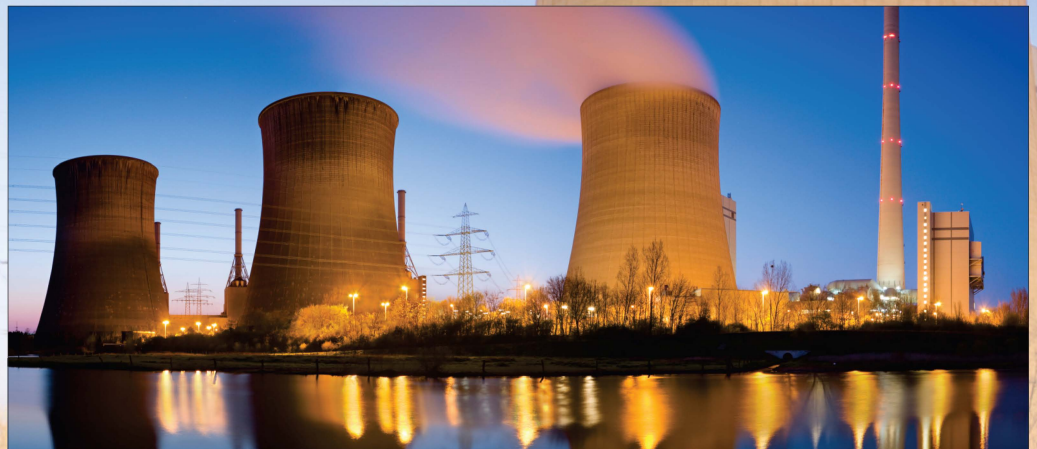
Cura Metais Rígidos, Acabamentos similares a cerâmica.

NUCLEAR
Testado D.B.A.
ASTM 3911-89

- Uniforme
- Não Requer Calor
- Vida Útil Ilimitada
- 100% Sólido
- Uso Simples e Seguro

METALCLAD CeramAlloy™ CP+

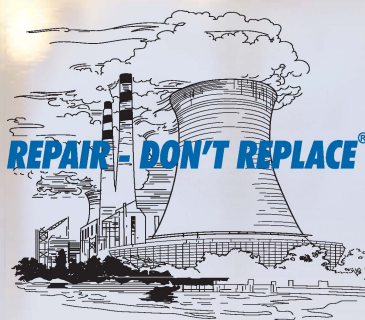
é o melhor material para se utilizar quando realizar reparos a áreas muito danificadas por ambientes de erosão/ corrosivos com todos os tipos de componentes de fluxo de fluido.



METALCLAD CeramAlloy™ CP+ é um bi-componente 100% sólido, composto de polímero líquido de alta performance especificamente formulado para fornecer o reparo eficaz e as características de restauração com todos os tipos de equipamentos de fluxo de fluido.

METALCLAD CeramAlloy™ CP+ tem formato pastoso e quando misturado é facilmente aplicado. No entanto, quando curado CP+ torna-se um composto de metal rígido, similar a cerâmica.

Espelhos do Trocador de Calor e Caixas D'água, Bombas, Válvulas e Dutos, Invólucros e Tanques, Torres de Aquecimento, etc



ENECON® Brasil
Especialistas em Sistemas
para Fluxo de Fluídos

☎ ++55 41 3203 - 7105

✉ contato@enecondobrasil.com.br

🌐 www.enecondobrasil.com.br

Usando CeramAlloy CP+

Dados Técnicos

Capacidade do Volume por kg.	30 pol ³ / 492 cc	
Densidade mistura	0,073 lbs por pol ³ / 2,03 gm por cc	
Taxa de cobertura por kg.	120 pol ² / 0,077 m ²	
@ 0,25 pol / 6 mm	Indefinida	
Vida Útil	100%	
Volume dos sólidos		
Razão da mistura	Base	Ativador
Por volume	2	1
Por peso	3,5	1

Períodos de Cura

Temperatura Ambiente	Tempo de Atividade	Usinagem / Carga Leve	Mecânico Completo	Imersão Química
41°F 5°C	4 h	1 dia	4 dias	8 dias
59°F 15°C	2 h	12 h	2 dias	4 dias
77°F 25°C	1 h	6 h	1 dia	3 dias
86°F 30°C	40 min	4 h	20 h	2 dias

Propriedades Físicas

	Valores Típicos		Métodos de Teste
Resistência à compressão	14.000 psi	980 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistência à flexão	15.500 psi	1085 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistência ao Impacto Izod	1,3 pés lbs/pol	0,69 j/cm	ASTM D-256
Rigidez - Rockwell	R107		ASTM D-785
Shore D	82		ASTM D-2240

Tensão de Cisalhamento por Aderência

Aço	2900 psi	203 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alumínio	2750 psi	193 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	2400 psi	168 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aço Inoxidável	3300 psi	231 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistência da superfície	1 x 10 ¹⁵ ohms	ASTM D-257
Resistência do Volume	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D-257
Constante Dielétrica	7,5	ASTM D-150
Resistência Dielétrica	500 volts / mil	ASTM D-115
Tensão de ruptura	18,6 Kv	ASTM D-115

Resistência Química

Ácido Acético (0-10%)	EX	Álcool Metílico	G
Ácido Acético (10-20%)	G	Metil-etil-cetona	G
Acetona	G	Ácido Nítrico (0-10%)	EX
Combustível para Aeronaves	EX	Ácido Nítrico (10-20%)	G
Álcool Butílico	EX	Ácido fosfórico (0-5%)	EX
Cloreto de Cálcio	EX	Ácido fosfórico (5-10%)	G
Óleo Bruto	EX	Cloreto de Potássio	EX
Combustível Diesel	EX	Álcool Propílico	EX
Álcool Etilílico	G	Cloreto de Sódio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de Sódio	EX
Heptano	EX	Ácido Sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido Clorídrico (0-10%)	EX	Ácido Sulfúrico (10-20%)	G
Ácido Clorídrico (10-20%)	G	Tolueno	G
		Xilene	EX

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão.
G - Adequado para contato intermitente, respingos, etc.

Preparação da Superfície - METALCLAD CeramAlloy™ CP+ deverá ser aplicado somente em superfícies limpas, firmes, secas e muito rígidas.

1. Remova todo o material solto e a contaminação da superfície e limpe com um solvente adequado que não deixe resíduos na superfície após a evaporação, tal como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.

2. Limpe / Torne as superfícies ásperas com jateamento abrasivo.

3. Caso seja necessário, aplique calor moderado e/ou permita que o(s) componente(s) 'filtrem' para remover os contaminantes impregnados.

4. Torne as superfícies ásperas com cuidado, através do jateamento abrasivo, para obter um grau de 'metal branco' de limpeza e um padrão de ancoragem de 3 milímetros.

Observação: Em situações onde a aderência não é desejada, como na realização de moldes e padrões, ou para facilitar a futura desmontagem, aplique um desmoldante adequado (composto desmoldante, cera protetora, etc) as superfícies.

Mistura e Aplicação - Para sua conveniência, METALCLAD® CeramAlloy® CP+ Base e Ativador foram fornecidos em quantidades precisamente mensuradas para simplificar a mistura das unidades. Caso uma pequena quantidade de material seja necessária, meça 2 partes da Base e 1 parte do Ativador por volume (2:1, v/v) em uma superfície limpa de mistura. Mantenha a Base e o Ativador separados, até que estejam prontos para a mistura e aplicação.

Usando uma espátula de madeira ou outra ferramenta apropriada, misture cuidadosamente até que todas as listras desapareçam, resultando em uma cor uniforme e consistência.

Espalhe o material em uma fina camada sobre a superfície de mistura para retirar qualquer ar aprisionado. Este procedimento também irá maximizar o tempo operacional. Algumas áreas profundamente corroídas como talha-mar, borda de ataque do impulsor, palhetas do difusor, etc. podem necessitar do uso de uma fita de reforço ou outros meios adequados para ligar a(s) área(s) danificadas(s), seguido da aplicação de materiais adicionais.

Saúde e Segurança - Todos os esforços são feitos para assegurar que os produtos ENECON® sejam tão simples para utilizar quanto seguros. Os padrões e práticas industriais normais para operação interna, limpeza e proteção pessoal deverão ser observadas. Para informações e orientações adicionais, utilize como referência AS PLANILHAS DOS DADOS DE SEGURANÇA DOS MATERIAIS (MSDS) fornecidas com o material também disponíveis mediante solicitação.

Limpeza dos Equipamentos - Limpe imediatamente os materiais em excesso das ferramentas. Utilize acetona, MEK, álcool isopropílico ou solventes similares na medida do necessário.

Suporte Técnico - A equipe de engenharia ENECON® estará sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência.

Para orientações em procedimentos difíceis de aplicações ou para respostas a questões simples, entre em contato com seu Especialista ENECON® em Sistemas para Fluxo de Fluidos ou com o Centro de Engenharia ENECON®

Todas informações contidas neste documento possuem como base testes a longo prazo em nossos laboratórios, assim com experiência prática de campo, e portanto, acredita-se que tais testes são confiáveis e precisos. Nenhuma condição ou garantia é fornecida para a cobertura de resultados durante o uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja com propósito divulgado ou não. Além disso, não podemos aceitar responsabilidade caso os resultados obtidos não sejam desejados.

Marca registrada © 2015 da ENECON® Corporation. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho poderá ser reproduzida de qualquer maneira ou através de quaisquer meios gráfico, eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia, registro, gravação em fita ou armazenamento de informações ou sistema de recuperação - sem autorização escrita da ENECON® Corporation.

