

METALCLAD® **CeramAlloy™ CBX**

Repare e proteja todos os tipos de equipamentos sujeitos a abrasão agressiva.

- Resistência Extraordinária a Abrasão
- Uniforme
- Não Requer Calor
- Vida Útil Ilimitada
- 100% Sólidos
- Uso Simples e Seguro

METALCLAD® CeramAlloy™ CBX é um tri-componente 100% sólido, composto de polímero especificamente formulado para fornecer um reparo eficaz e a restauração das características de todos os tipos de equipamentos sujeitos a abrasão severa.

METALCLAD® CeramAlloy™ CBX tem formato pastoso e quando misturado é facilmente aplicado. No entanto quando curado, **METALCLAD® CeramAlloy™ CBX** torna-se um metal rígido, altamente resistente a abrasão e projetado para reparar componentes profundamente danificados nos ambientes mais abrasivos.

Reparos e Proteções...

- Cotovelos
- Tubulações
- Bombas
- Conduites
- Placas Refletoras
- Ciclones
- Separadores
- Alimentadores de vibração
- Brocas de transferência e mais.



ENECON® Brasil
Especialistas em Sistemas para Fluxo de Flúidos

☎ ++55 41 3203 - 7105

✉ contato@enecondobrasil.com.br

🌐 www.enecondobrasil.com.br

Usando CeramAlloy CBX

Dados Técnicos

Capacidade do Volume por 5 kg.	110 pol ³ / 1790 cc		
Densidade mistura	0.100 lbs por pol ³ / 2.76 gm por cc		
Taxa de cobertura por 5 kg. @ 200 mils / 5mm	3.78 pes ² / 0.35 m ²		
Vida útil	Indefinida		
Volume dos sólidos	100%		
Razão da mistura	Base	Ativador	Agregado
Por volume	5	2	14
Por Peso	7	2	20

Períodos de Cura

Temperatura Ambiente	Tempo de Atividade	Mecânico Completo	Imersão Química
59°F 15°C	30 min	48 h	3 dias
77°F 25°C	20 min	24 h	2 dias
86°F 30°C	15 min	16 h	1 dia

Propriedades Físicas

	Valores Típicos		Métodos de Teste
Resistência à compressão	16.000 psi	1125 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistência à flexão	6.000 psi	422 kg/cm ²	ASTM D-790
Rigidez - Shore D	86		ASTM D-2240
Resistência à Tensão	2.500 psi	176 kg/cm ²	ASTM D-2370
Tensão de Cisalhamento por Aderência (fundo CL+AC para o substrato)			
Aço	4000 psi	280 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alumínio	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	3000 psi	210 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aço Inoxidável	4100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002

Resistência Química

Ácido Acético (0-10%)	G	Álcool Metílico	G
Hidróxido de Amônio (0-10%)	EX	Óleo Mineral	EX
Combustível para Aeronaves	EX	Ácido Nítrico (0-10%)	EX
Álcool Butílico	EX	Ácido Nítrico (10-20%)	G
Cloreto de Cálcio	EX	Ácido fosfórico (0-10%)	G
Óleo Bruto	EX	Cloreto de Potássio	EX
Combustível Diesel	EX	Álcool Propílico	EX
Álcool Etilico	G	Cloreto de Sódio	EX
Gasolina	EX	Hidróxido de Sódio	EX
Heptano	EX	Ácido Sulfúrico (0-10%)	EX
Ácido Clorídrico (0-10%)	EX	Ácido Sulfúrico (10-20%)	G
Ácido Clorídrico (10-20%)	G	Tolueno	G
Querosene	EX	Xileno	EX

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão.
G - Adequado para contato intermitente, respingos, etc.



Preparação da Superfície - METALCLAD® CeramAlloy™ CBX deverá ser aplicada somente em superfícies limpas, firmes, secas e muito rígidas.

1. Remova todo o material solto e a contaminação da superfície com um solvente adequado que não deixe resíduos na superfície após a evaporação, tal como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.
2. Limpe / Torne as superfícies ásperas com jateamento abrasivo.
3. Caso seja necessário, aplique calor moderado e/ou permita que o(s) componente(s) "filtrem" para remover os contaminantes impregnados.
4. Torne as superfícies ásperas com cuidado, através do jateamento abrasivo, para obter um grau de "metal branco" de limpeza e um padrão de ancoragem de 3 mils.

Observação: Em situações onde a aderência não é desejada, como na realização de moldes e padrões, ou para facilitar a futura desmontagem, aplique um descofrante adequado (composto desmoldante, cera protetora, etc) as superfícies.

Preparação da Superfície - CeramAlloy™ CL+AC é fornecida como um fundo em cada 5 kg do sistema CeramAlloy™ CBX. Despeje os conteúdos do recipiente do Ativador no recipiente da Base e misture com cuidado. Prepare a área a ser tratada com a CeramAlloy™ CL+AC misturada, usando um pincel de cerdas duras. Para títulos de orientação, uma espessura uniforme de 10 - 12 mils deverá ser obtida. A primeira demão deverá ser concluída dentro de 45 minutos da mistura. A próxima cobertura com a CeramAlloy™ CBX deverá ser realizada quando a camada da base da CeramAlloy™ CL+AC estiver úmida, certamente dentro de 8 horas após a aplicação.

Observação: CeramAlloy™ CL+AC está disponível separadamente como um fundo para as unidades de 20 kg da CeramAlloy™ CBX.

Mistura e Aplicação - Para a sua conveniência, a Base, Ativador e Agregado METALCLAD CeramAlloy™ CBX foram fornecidos em quantidades precisamente mensuradas, para simplificar a mistura de todas as unidades. Caso uma pequena quantidade de material seja necessária, meça as 5 partes da Base, 2 partes do Ativador e 14 partes do Agregado, pelo volume (5:2:14, v/v).

Para facilitar a mistura de todas as unidades, recomenda-se o uso de um dispositivo mecânico de mistura. Combine os líquidos da Base e do Ativador na grande caçamba de plástico e, durante a execução do misturador, adicione lentamente o Agregado.

Aplique o CeramAlloy™ CBX misturado a superfície preparada para o uso, usando uma colher de pedreiro, espátula de madeira ou outra ferramenta apropriada, pressionando bem para garantir o contato profundo e para forçar para fora qualquer ar aprisionado, como resultado da técnica de mistura e/ou dispositivo usado.

Saúde e Segurança - Todos os esforços são feitos para assegurar que os produtos ENECON® sejam tão simples para utilizar quanto seguros. Os padrões e práticas industriais normais para operação interna, limpeza e proteção pessoal deverão ser observadas. Para informações e orientações adicionais, utilize como referência AS PLANILHAS DOS DADOS DE SEGURANÇA DOS MATERIAIS (MSDS) fornecidas com o material e também disponíveis mediante solicitação.

Limpeza dos Equipamentos - Limpe imediatamente os materiais em excesso das ferramentas. Utilize acetona, MEK, álcool isopropílico ou solventes similares na medida do necessário.

Suporte Técnico - A equipe de engenharia ENECON estará sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência. Para orientações em procedimentos difíceis de aplicações ou para respostas a questões simples, entre em contato com seu Especialista ENECON em Sistemas para Fluxo de Fluidos ou com o Centro de Engenharia ENECON.

Todas informações contidas neste documento possuem como base testes a longo prazo em nossos laboratórios, assim como experiência prática de campo, e portanto, acredita-se que tais testes são confiáveis e precisos. Nenhuma condição ou garantia é fornecida para a cobertura de resultados durante o uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja com propósito divulgado ou não. Além disso, não podemos aceitar responsabilidade caso os resultados obtidos não sejam os desejados.

Copyright © 2017 by ENECON® Corporation. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho poderá ser reproduzida ou utilizada de qualquer maneira ou através de quaisquer meios — gráfico, eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia, registro, gravação em fita ou armazenamento de informações ou sistemas de recuperação — sem autorização escrita da ENECON® Corporation.