

FLEXICLAD[®] **DuraTough™ DP**

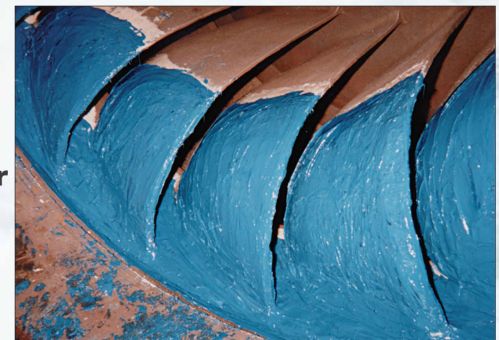
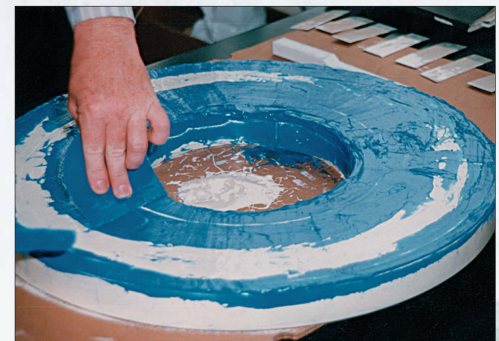
Reconstrói equipamentos danificados pela cavitação.

- **Resistente a Cavitação**
- **Naõ Requer Calor**
- **Excelente Adesão**
- **100% Sólido**
- **Flexibilidade Excepcional**

FLEXICLAD[®] DuraTough™ DP é formado por dois componentes 100% sólidos, composto de polímero elástico e de cerâmica, especialmente formulado para reconstruir os equipamentos sujeitos a cavitação e danos subseqüente. DuraTough combina resistência superior com durabilidade e adesão de um epóxi com flexibilidade excepcional, resistência a abrasão e absorção de choque de um uretano elastomérico.

FLEXICLAD[®] DuraTough™ DP é ideal para reconstruir áreas perfuradas, criar ou reconstruir vedações flexíveis e gaxetas em equipamentos como trocadores de calor, bombas, válvulas e sistemas de tubulação.

- **Áreas Danificadas**
- **Vedações Flexíveis**
- **Gaxetas**
- **Assentos**
- **Juntas do Trocador de Calor**
- **Bombas**
- **Válvulas**
- **Sistemas de tubulação**



ENECON[®] Brasil
Especialistas em Sistemas
para Fluxo de Fluidos

☎ ++55 41 3203 - 7105

✉ contato@enecondobrasil.com.br

🌐 www.enecondobrasil.com.br

Usando DuraTough DP

Preparação da Superfície - FLEXICLAD® DuraTough™ DP deve ser aplicado somente a superfícies limpas, secas e ásperas.

1. Retire todo o material solto e a contaminação da superfície e limpe com um solvente adequado que não deixe resíduos após a evaporação, tal como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.
2. Limpe / torne áspera a superfície com um jateamento abrasivo.
3. Caso seja necessário, aplique calor moderado ou permita que os componente(s) retirem os contaminantes.
4. Lixe as superfícies cuidadosamente através de jateamento abrasivo até a obtenção de um grau de limpeza 'esbranquiçado' do metal e um padrão de estabilidade de 3 mils.

Observe: Em situações onde a adesão não é desejada, como a realização de moldes ou padrões ou a facilitação de uma futura desmontagem, aplique um agente de liberação adequado (composto de liberação do mole, cera, etc) as superfícies apropriadas.

Igualando a Superfície-FLEXICLAD® Primer é fornecido em cada kit do DuraTough™ DP. Após a remoção do divisor, combine a Base do Primer e o Ativador no pacote de plástico limpo, misture até obter uma cor uniforme esmaltada. Aplique o Primer usando um pincel, certifique-se que a pintura tenha sido feita a áreas rígidas para garantir a cobertura completa de todas as superfícies expostas. Para mais informações detalhadas sobre os períodos de cobertura, que variam conforme as temperaturas das aplicações, consulte a seção apropriada das instruções do FLEXICLAD® DuraTough™ DP.

Mistura & Aplicação - Agite o Ativador totalmente para completar o processo de liquidez antes de mexer os dois componentes juntos. Para sua conveniência, a Base e o Ativador FLEXICLAD® DuraTough™ DP foram fornecidos com quantidades precisamente mensuradas. No entanto, caso quantidades menores sejam desejadas, meça 4 partes da Base 1 do Ativador por volume (4:1, v/v) em uma superfície limpa de mistura e, usando uma espátula, faça com ponta ou outra ferramenta apropriada, misture com cuidado até que DuraTough™ DP fique com uma cor uniforme e livre de listras. Aplique o material misturado a área preparada usando um aplicador flexível, faça com ponta, etc, pressionando para baixo para forçar qualquer ar preso para fora e garantir o contato próximo com a superfície.

Saúde e Segurança - Todos os esforços são feitos para assegurar que os produtos ENECON® sejam tão simples para utilizar quanto seguros. Os padrões e práticas industriais normais para operação interna, limpeza e proteção pessoal deverão ser observados. Para informações e orientações adicionais, utilize como referência AS PLANILHAS DOS DADOS DE SEGURANÇA DOS MATERIAIS (MSDS) fornecidas com o material e também disponíveis mediante solicitação.

Limpeza de Materiais - Limpe imediatamente os materiais em excesso das ferramentas. Utilize acetona, MEK, álcool isopropílico ou solventes similares na medida do necessário.

Suporte Técnico - A equipe de engenharia ENECON® estará sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência.

Para orientações em procedimentos difíceis de aplicações ou para respostas a questões simples, entre em contato com seu Especialista ENECON® em Sistemas para Fluxo de Fluidos ou como Centro de Engenharia ENECON®.

Todas informações contidas neste documento possuem como base testes a longo prazo em nossos laboratórios, assim com experiência prática de campo, e portanto, acredita-se que tais testes são confiáveis e precisos. Nenhuma condição ou garantia é fornecida para a cobertura de resultados durante o uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja com propósito divulgado ou não. Além disso, não podemos aceitar responsabilidade caso os resultados obtidos não sejam os desejados.

Marca registrada © 2014 da ENECON® Corporation. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho poderá ser reproduzida ou utilizada de qualquer maneira ou através de quaisquer meios gráfic, eletrônico ou mecânico, incluindo fotocópia, registro, gravação em fita ou armazenamento de informações ou sistemas de recuperação - sem autorização escrita da ENECON® Corporation.

Dados Técnicos	
Capacidade do volume por 1/2 kg.	25.7 pol ³ / 438 cc
Densidade da Mistura	0.041 lbs por pol ³ / 1.14 gm por cc
Taxa de cobertura por 1/2 kg. a 0.25 pol / 6 mm	100 pol ² / 0.06 m ²
Vida útil	Dois Anos
Volume dos sólidos	100%
Base da razão da Mistura	Ativador
Por volume	4 1
Por peso	4 1

Períodos de Cura				
Temperatura Ambiente	Vida Útil	Tempo Inicial	Cobertura Máxima	Cobertura Completa
41°F 5°C	150 min	6 h	12 h	5 dias
59°F 15°C	120 min	3 h	8 h	4 dias
77°F 25°C	60 min	2 h	6 h	3 dias
86°F 30°C	45 min	90 min	4 h	36 h

Propriedades Físicas		
	Valores Típicos	Métodos de Teste
Rigidez - Shore D	50	ASTM D-2240
Tensão de Cisalhamento por Aderência		
Aço	1000 psi	70 kg/cm ²
Alumínio	950 psi	67 kg/cm ²
Cobre	900 psi	63 kg/cm ²
Aço Inoxidável	850 psi	60 kg/cm ²
Adesão por descascamento maior que 40 pli		ASTM D-1876
Resistência Comparativa a Cavitação		ASTM G-32
-Frequência: 20 KHZ; amplitude: 0.001 polegadas		
316 Aço Inoxidável	60 microns	CMDE*
DuraTough™ DP	100 microns	CMDE*
Aço Carbono	240 microns	CMDE*
*Profundidade média cumulativa de erosão.		

Resistência Química	
Acido Acético (10%)NR	MetanolNR
Hidróxido de Amônio (10%)G	Óleo MineralG
Hidróxido de Amônio (30%)NR	Ácido OxálicoG
Celolve ButílicoNR	Ácido Fosfórico (10%)G
EtanolNR	Ácido Fosfórico (50%)NR
Etanol glicolG	Hidróxido de Sódio (10%)EX
HexanoG	Hidróxido de Sódio (50%)EX
Ácido Hidroclorídrico (10%)G	Ácido Sulfúrico (10%)G
IsopropílicoG	ToluenoNR
MEKNR	TricloroetilenoNR

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão.
G - Adequado para o contato intermitente, respingos, etc.
NR - Não Recomendado.

