

METALCLAD

CeramAlloy™ CL+

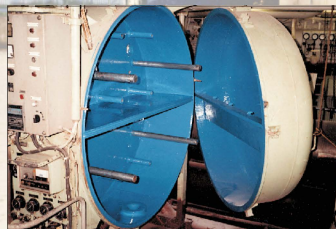
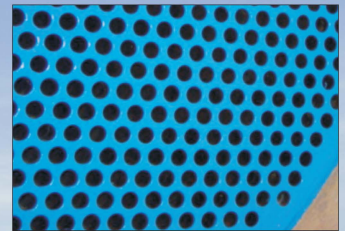
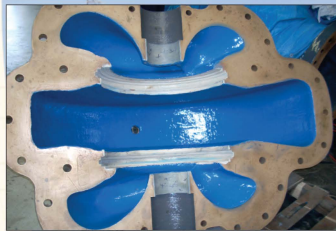
NUCLEAR
D.B.A. Tested
ASTM 3911-89

Resistência excelente a erosão/corrosão!

Reparos a Equipamentos Danificados - Proteção a Novos Componentes. O Sistema Mais Avançado de Revestimento de Polímero Composto Disponível!

- Aplicado com Brocha, Rolete ou Aplicador
- Flexível
- Não Requer Calor
- Vida Útil Ilimitada
- 100% Sólidos
- Uso Simples e Seguro

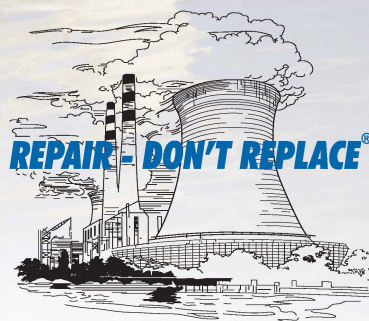
**METALCLAD®
CeramAlloy® CL+**
Polímero com Alto Desempenho Composto para a recomposição da superfície e proteção de todos os tipos de componentes de fluxo de fluido contra danos decorrentes da erosão agressiva e corrosão...



METALCLAD® CeramAlloy® CL+ é um bi-componente 100% sólido, composto de polímero líquido de alta performance usado para a reparação, recuperação da superfície e componentes, revestimento fornece excelente resistência a erosão e corrosão em fluxo de fluidos.

Ao ser misturado, **METALCLAD® CeramAlloy® CL+** torna-se um líquido viscoso que depois da cura torna-se um material rígido, similar a cerâmica, com um acabamento da superfície extremamente liso.

Espelhos do Trocador de Calor e Caixas D'água, Bombas, Válvulas e Dutos, Invólucros e Tanques, Torres de Arrefecimento, etc.



ENECON® Brasil
Especialistas em Sistemas para Fluxo de Fluidos

☎ ++55 41 3203 - 7105

✉ contato@enecondobrasil.com.br

🌐 www.enecondobrasil.com.br

Dados Técnicos

Capacidade do Volume por kg.	25 pol ³ / 410 cc	
Densidade Mistura	0.088 lbs por pol ³ / 2,44 gm por cc	
Taxa de cobertura por kg. @ 12-15 mils	10 - 11 pés ² / 1 m ²	
Vida Útil	Indefinida	
Volume dos sólidos	100%	
Razão da mistura	Base	Ativador
Por volume	2,6	1
Por peso	7,5	1

Períodos de Cura

Temperatura Ambiente	Tempo de Atividade	Usinagem / Carga Leve	Mecânico Completo	Imersão Química
41°F 5°C	4 h	1 dia	4 dias	8 dias
59°F 15°C	2 h	12 h	2 dias	4 dias
77°F 25°C	1 h	6 h	1 dia	3 dias
86°F 30°C	40 min	4 h	20 h	2 dias

Propriedades Físicas

	Valores Típicos	Métodos de Teste
Resistência a Compressão	16.000 psi 1120 kg/cm ²	ASTM D-695
Resistência à flexão	15.500 psi 1085 kg/cm ²	ASTM D-790
Resistência ao Impacto Izod	1,3 pés lbs/in 0.69 j/cm	ASTM D-256
Rigidez - Rockwell	R107	ASTM D-785
Shore D	82	ASTM D-2240
Tensão de Cisalhamento por Aderência		
Aço	2400 psi 168 kg/cm ²	ASTM D-1002
Alumínio	2500 psi 175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Cobre	1950 psi 137 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aço Inoxidável	2700 psi 189 kg/cm ²	ASTM D-1002
Resistência da Superfície	1 x 10 ¹⁵ ohms	ASTM D-257
Resistência do Volume	1 x 10 ¹⁵ ohm/cm	ASTM D-257
Constante Dielétrica	7.5	ASTM D-150
Resistência Dielétrica	652 volts / mil	ASTM D-115
Tensão de Ruptura	6.1 Kv	ASTM D-115

Resistência Química

Ácido Acético (0-10%).....	EX	Álcool Metílico.....	G
Ácido Acético (10-20%).....	G	Metil-etil-cetona.....	G
Acetona.....	G	Ácido Nítrico (0-10%).....	EX
Combustível para Aeronaves.....	EX	Ácido Nítrico (10-20%).....	G
Álcool Butílico.....	EX	Ácido fosfórico (0-5%).....	EX
Cloreto de Cálcio.....	EX	Ácido fosfórico (5-10%).....	G
Óleo Bruto.....	EX	Cloreto de Potássio.....	EX
Combustível Diesel.....	EX	Álcool Propílico.....	EX
Álcool Etilico.....	G	Cloreto de Sódio.....	EX
Gasolina.....	EX	Hidróxido de Sódio.....	EX
Heptano.....	EX	Ácido Sulfúrico (0-10%).....	EX
Ácido Clorídrico (0-10%).....	EX	Ácido Sulfúrico (10-20%).....	G
Ácido Clorídrico (10-20%).....	G	Tolueno.....	G
		Xilene.....	EX

EX - Adequado para a maioria das aplicações, incluindo imersão.
G - Adequado para contato intermitente, respingos, etc.

Usando CeramAlloy™ CL+

Preparação da Superfície - METALCLAD CeramAlloy™ CL+ deverá ser aplicado somente em superfícies limpas, firmes, secas e muito rígidas.

1. Remova todo o material solto e a contaminação da superfície e limpe com um solvente adequado que não deixe resíduos na superfície após a evaporação, tal como acetona, MEK, álcool isopropílico, etc.
2. Limpe/Tome as superfícies ásperas com jateamento abrasivo.
3. Caso seja necessário, aplique calor moderado e/ou permita que o(s) componente(s) 'filtrem' para remover os contaminantes impregnados.
4. Tome as superfícies ásperas com cuidado, através do jateamento abrasivo, para obter um grau de 'metal branco' de limpeza e um padrão de ancoragem de 3 milímetros.

Observação: Em situações onde a aderência não é desejada, como na realização de moldes e padrões, ou para facilitar a futura desmontagem, aplique um descofrante adequado (composto desmoldante, cera protetora, etc) as superfícies.

Mistura e Aplicação - Para sua conveniência, METALCLAD CeramAlloy™ CL+ Base e Ativador formam fornecidos em quantidades precisamente mensuradas. Despeje todo os conteúdos do recipiente do Ativador no recipiente da Base e, usando uma espátula de maneira ou outra ferramenta apropriada, misture a CeramAlloy™ CL+ cuidadosamente até que esta obtenha uma cor uniforme, sem listras.

Aplique o material misturado a superfície preparada usando uma brocha com cerdas duras, aplicador ou rolete. Para títulos de orientação, uma espessura uniforme de 10 - 12 mils deverá ser obtida. É necessário uma aplicação com no mínimo, duas camadas.

A próxima cobertura deverá ser realizada quando a camada aplicada anteriormente estiver úmida; certamente dentro de 8 horas após a aplicação.

Saúde e Segurança - Todos os esforços são feitos para assegurar que os produtos ENECON® sejam tão simples para utilizar quanto seguros. Os padrões e práticas industriais normais para operação interna, limpeza e proteção pessoal deverão ser observados. Para informações e orientações adicionais, utilize como referências AS PLANILHAS DOS DADOS DE SEGURANÇA DOS MATERIAIS (MSDS) fornecidas com o material e também disponíveis mediante solicitação.

Limpeza dos Equipamentos - Limpe imediatamente os materiais em excesso das ferramentas. Utilize acetona, MEK, álcool isopropílico ou solventes similares na medida do necessário.

Suporte Técnico - A equipe de engenharia ENECON® estará sempre disponível para fornecer suporte técnico e assistência. Para orientações em procedimentos difíceis de aplicações ou para respostas a questões simples, entre em contato com seu Especialista ENECON® em Sistemas para Fluxo de Flúidos ou com o Centro de Engenharia ENECON®.

Todas informações contidas neste documento possuem como base testes a longo prazo em nossos laboratórios, assim como experiência prática de campo, e portanto, acredita-se que tais testes são confiáveis e precisos. Nenhuma condição ou garantia é fornecida para a cobertura de resultados durante o uso de nossos produtos em qualquer caso particular, seja com propósito divulgado ou não. Além disso, não podemos aceitar responsabilidade caso os resultados obtidos não sejam desejados.

Marca registrada © 2014 da ENECON® Corporation. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte deste trabalho poderá ser reproduzida ou utilizada de qualquer maneira ou através de quaisquer meios-gráfico, eletrônicos ou mecânico, incluindo fotocópia, registro, gravação em fita ou armazenamento de informações ou sistema de recuperação - sem autorização escrita da ENECON® Corporation.

